



CORPS ET SEMELLE — CASTING AND BASE

PI. 50

Rep	N°	Désignation	Titre	Rep	N°	Désignation	Titre
1		Vis PHT 12×30	Screw PHT 12×30	16	435.624	Moyeu	Hub
2	435.620	Doigt	Finger	17		Grain GR 10	Pad GR 10
3		Graisseur « LUB » G 80	“LUB” oiler G 80	18		Vis PH 10×20	Screw PH 10×20
4		Olive Boutet Ø = 40 n° 1.202	Knob Boutet 1.202	19		Rondelle MU de 20	Washer MU 20
5	435.625	Levier de blocage	Clamping lever	20	435.647	Grain lisse	Plain pad
6	435.644	Grain taraudé	Screwed pad	21	435.618	Tirant arrière	Rear tie-rod
7		Écrou Hh de 24	Nut Hh 24	22	435.617	Tirant avant	Front tie-rod
8		Rondelle MU de 24	Washer MU 24	23	435.619	Écrou du sabot	Clamping shoe nut
9	435.623	Doigt	Finger	24		Goupille I 6×45	Pin I 6×45
10	435.616	Butée de réglage	Adjusting stop	25	435.612	Sabot de blocage	Clamping shoe
11		Goupille I 5×35	Pin I 5×35	26	435.611	Semelle	Adaptor plate
12		Vis CMH 10×65	Screw CMH 10×65	27	383.644	Butée de réglage	Adjusting stop
13		Vis PH 14×30	Screw PH 14×30	28		Vis PH 14×55	Screw PH 14×55
14	435.615	Butée d'arrêt	Dead stop	29	435.610	Corps de contrepointe	Main casting
15	435.622	Vis de blocage	Clamping screw				